

STATISCHE VERSUS DYNAMISCHE METING VAN DE MELKMACHINE

(Bron: K. Lommelen, MCC-Vlaanderen)

Jaarlijks wordt bij iedere melkinstallatie een preventief onderhoud uitgevoerd door erkende techniekers werkzaam bij de melkmachinedealers. Tijdens dit onderhoud worden onderdelen van de melkinstallatie nagekeken en vervangen indien nodig. Om de goede werking te bevestigen wordt de installatie onderworpen aan een **statische (of droge) meting** en beoordeeld volgens de ISO-normen. De statische meting wordt uitgevoerd op een installatie **die in werking is zonder dat er effectief koeien worden gemolken**. Om het melken na te bootsen, gebruikt men kunstspenen. De meetgegevens worden genoteerd op het Meet- en Advies Rapport (M.A.R.) en van de nodige commentaar voorzien. Een M.A.R. met IKM-stempel betekent dat de installatie aan de belangrijkste normen voldoet.



In tegenstelling tot een statische meting wordt een **dynamische (of natte) meting uitgevoerd tijdens het melkproces**. Door vacuümmetingen uit te voeren in het melkafvoertraject, wordt het melkproces volledig in kaart gebracht. Op die manier kan men oordelen of de melkinstallatie voldoet om desbetreffende koeien van een bedrijf op een goede manier te kunnen melken. Voor het uitvoeren van



een dynamische meting is specifieke meetapparatuur en expertise van de melkwinningsadviseur vereist. Door toezicht op melkmachine en melker tijdens het melken, is een totale analyse van het melkproces mogelijk.

Concreet: enkel een natte meting leert u of uw melkmachine naar behoren uw koeien melkt. Is dat niet zo dan kan er tepeltopbeschadiging ontstaan die de koeien gevoeliger maakt voor mastitis.